

# Agromal

## Szybkoschnący podkład alkidowy dla przemysłu maszynowego.

### Opis produktu

AGROMAL jest farbą podkładową produkowaną na bazie żywicy alkidowej. Charakteryzuje się niższą w porównaniu do podkładów styrenowanych zawartością rozpuszczalników aromatycznych oraz krótkim czasem schnięcia. Tworzy powłoki matowe, silnie przyczepne do podłoża, o dużej wytrzymałości mechanicznej i dobrych właściwościach antykorozyjnych.

### Przeznaczenie

Farba podkładowa AGROMAL przeznaczona jest do gruntowania i zabezpieczenia przed korozją powierzchni metalowych maszyn, urządzeń i konstrukcji stalowych. AGROMAL jest głównie polecany jako podkład pod szybkoschnącą emalię alkidową dla przemysłu maszynowego AGROMAL E. Jako emalię nawierzchniową można także stosować emalie ftalowe: JEDYNKA EMAFTAL, EMAFTAL PLUS, MALUX, STYROMAL oraz POLREN. Wyrób przeznaczony wyłącznie do stosowania w instalacjach, do których stosuje się przepisy w sprawie standardów emisyjnych.

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia podkładem powinny być oczyszczone z korozji do stopnia Sa 2 (wg PN ISO 8501 - 1), z brudu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz odtłuszczone.

### Sposób stosowania

Podkład przed malowaniem należy dokładnie wymieszać. AGROMAL można nakładać pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym lub metodą zanurzeniową. W zależności od metody nanoszenia, farbę należy rozcieńczyć do lepkości roboczej ROZCIENCZALNIKIEM DO WYROBÓW ALKIDOWYCH DLA PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO marki Polifarb Dębica. Zalecana lepkość farby przy malowaniu:

- natryskiem pneumatycznym 25-35 s,
- pędzlem 80-130 s,
- metodą zanurzeniową 22-30 s.

Proponowane parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,38 mm,
- ciśnienie zasilające ok. 0,6 MPa,
- przełożenie aparatu 28:1,
- lepkość umowna (kubek śr. 4 mm) 80-120 s.

W celu lepszego zabezpieczenia przed korozją, podkład można nakładać w dwóch warstwach, w odstępie co najmniej 1 godz.

# Agromal

## Szybkoschnący podkład alkidowy dla przemysłu maszynowego.

Emalię nawierzchniową należy nakładać po 1-5 godz. przy malowaniu w systemie „mokro na mokro” lub po wyschnięciu podkładu tj. po 24 godz. W przypadku malowania pędzlem zaleca się wydłużenie odstępu czasu do 48-72 godz. Suszenie w temperaturze od 30 do 80°C znacznie skraca czas schnięcia.

Rozcieńczalnik/Mycie narzędzi: ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW ALKIDOWYCH DLA PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO.

Producent nie odpowiada za jakość wymalowań w przypadku nieprzestrzegania zaleceń.

### Kolor

Kolory z karty kolorów RAL: 7021 i 7030.

### Wydajność teoretyczna

9-12 m<sup>2</sup>/l przy jednokrotnym malowaniu, w zależności od chłonności podłoża i używanego narzędzia malarskiego.

### Termin przydatności

18 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

### Opakowania

20 l

### Wskazówki BHP i ppoż.

Zawiera: ksylen. Produkt łatwopalny. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe i w kontakcie ze skórą. Działa szkodliwie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Zawiera oksym butan-2-onu i sole kobaltu. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Nie wprowadzać do kanalizacji. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Przed przystąpieniem do mycia narzędzi należy je dobrze wytrzeć, w celu usunięcia możliwie największej ilości lakieru.

Resztki płynnego produktu należy przekazać firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie, w celu utylizacji. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwienia.

### Transport i przechowywanie

Przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

# Agromal

## Szybkoschnący podkład alkidowy dla przemysłu maszynowego.

### Parametry techniczne

gęstość	najwyżej 1,24 g/cm <sup>3</sup>
lepkość umowna mierzona kubkiem wypływowym z dnem stożkowym o $\varnothing$ otworu 4 mm	80-130 s
czas wysychania powłoki w temp. $+20\pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65\pm 5\%$	
stopień I	1,0 godz.
stopień III	3,5 godz.
stopień VI	7,0 godz.
zawartość części stałych	59 $\pm$ 1 %
czas tłumienia wahadła Persoza	min. 70 s
przyczepność	1 stopień
odporność na uderzenie ciężarka	50 cm
temperatura zapłonu	co najmniej 23°C

Norma: ZN-DFFIL-5:1996

Tikkurila Polska S.A. gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na warunki i sposób jego zastosowania. Producent nie odpowiada za pracę Projektanta i Wykonawcy. Przedstawione powyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego, co nie zwalnia od odpowiedzialności za wykonywanie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i BHP.

Tikkurila Polska S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łączego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji recepturowych przez nabywców i użytkowników. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.

Tikkurila Polska S.A. zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.